

# Abschlussarbeit:

## Aufbereitung und Analyse von Prozessdaten

Das gemeinsame Forschungsprojekt des CIMTT der Fachhochschule Kiel und der UXMA GmbH & Co. KG und mit dem Titel „Energieeffiziente Bedienung von Werkzeugmaschinen“ untersucht Möglichkeiten zur Optimierung von Fertigungsprozessen mittels zielgerichteter Analyse und Aufbereitung von maschineninternen Messdaten.

Hierfür suchen wir zum nächstmöglichen Termin einen:

### **Masterand / Bachelorand (m/w/d)**

Für die Analyse und Verarbeitung maschinenintern erfasster Prozessdaten.

Die Arbeit wird am CIMTT der Fachhochschule Kiel in Abstimmung mit dem Industriepartner UXMA GmbH & Co. KG angefertigt.

### Aufgabenstellung

- Machbarkeitsstudie für Prozessdatenanalysen auf Basis eines vorhandenen technischen Demonstrators (Fräsmaschine mit bereits realisierter Messdatenausgabe)
- Einbindung und Qualitätssicherung vorhandener maschineninterner Messdaten
- Untersuchung geeigneter Analysemethoden
- Identifikation und Visualisierung möglicher Verbesserungspotentiale
- Berücksichtigung spezifischer Anforderungen des Produktionsumfelds

### Profil

- Fortgeschrittenes Bachelor- oder Masterstudium mit Bezug zur Informatik
- Praktische Programmiererfahrung
- Erste Erfahrungen in Datenanalysen (von Zeitreihen) (Python, Pandas, o.ä.)
- Ausgeprägte analytisch-konzeptionelle Fähigkeit
- Bereitschaft zur Einarbeitung in neue Themengebiete
- Idealerweise Erfahrungen im Produktionsumfeld

### Vorteile

- Spannende Aufgabe in einem innovativen Forschungsprojekt
- Interdisziplinäres Team aus Informatik-, UX- und Fertigungsspezialisten
- Technik und Tools auf High End Level
- Flexible Arbeitszeitmodelle

Kontakt:

Thore Gericke M.Eng.

+49 (0)431 - 210 2815

[thore.gericke@fh-kiel.de](mailto:thore.gericke@fh-kiel.de)